



潜孔钻头



钻头头部形状选择



中心下陷型 采用低-中风压钻凿软-中硬以及有裂缝的岩层时，为了获得很快的凿岩速度和较少炮孔偏斜率，通常采用这种头部形状。



凹面型 这种头部形状适用于所有岩层，特别是在中硬和岩性均匀的岩层中使用效果最好。炮孔偏离度小，排渣效果好。



凸面型 这种形状适应于低-中风压时钻凿软-中硬岩层，钻头钢体不易磨蚀。其特点是边齿承载较低，磨损不严重，钻岩速度快，但炮孔偏差难以控制。



双边齿型 这种双边齿型头部适应于高风压时钻凿很坚硬的岩层。此时钻速快，钻头体磨损不严重。



平面型 这种平面型头部适应于高风压时钻凿很坚硬岩层以及磨蚀性强的岩层。此时，钻速较快，钻体磨蚀较少。

硬质合金齿形状选择



球齿

主要用作潜孔钻头边齿，适用于磨蚀性强、非常坚硬的岩石。



抛物线齿

主要用作潜孔钻头的边齿和中齿，适用于磨蚀性中等、比较硬的岩石。



弹道齿

主要用作潜孔钻头的中齿，适用于磨蚀性中等、硬度中等的岩石。岩石比较软的情况下也可以做边齿。



尖齿

主要用作潜孔钻头的中齿，适用于高钻速、低断齿率的软岩层。



平头齿

主要用作潜孔钻头的边保护齿，减小钻头体表面的磨损。

1" 钻头 附表钻头参数BR1平面钻头为例



产品型号:BR1

直径		合金数量、直径		角度	水孔	重量 (Kg)	编码
mm	inch	边齿	中齿				
57	2 1/4	6×9	2×8	38	2	1.6	BR1-57
64	2 1/2	6×10	3×10	38	2	1.8	BR1-64
70	2 3/4	6×12	4×10	38	2	2.1	BR1-70
76	3	6×12	4×10	38	2	2.4	BR1-76

2" 钻头 附表钻头参数MD25平面钻头为例



产品型号:MD25



产品型号:BR2

直径		合金数量、直径		角度	水孔	重量 (Kg)	编码
mm	inch	边齿	中齿				
76	3	6×13	5×10	38	2	3.3	MD25-76
80	3 1/8	6×13	4×11	38	2	3.4	MD25-80
82	3 1/4	6×13	4×11	38	2	3.5	MD25-82
90	3 9/16	6×13	5×12	38	2	3.7	MD25-90

3" 钻头 附表钻头参数MD35平面钻头为例



产品型号:MD35
IR3.5 COP34



产品型号:M30A



产品型号:COP32



产品型号:QL30



产品型号:BR3

直径		合金数量、直径		角度	水孔	重量 (Kg)	编码
mm	inch	边齿	中齿				
90	3 9/16	6×14	4×12	38	2	4.6	MD35-90
92	3 5/8	6×14	4×12	38	2	4.6	MD35-92
95	3 3/4	6×14	4×13	38	2	4.7	MD35-95
100	3 15/16	6×14	5×13	38	2	4.8	MD35-100
105	4 1/8	6×14	5×13	38	2	5	MD35-105
110	4 5/16	8×14	6×13	38	2	5.5	MD35-110

4" 钻头 附表钻头参数MD45平面钻头为例



产品型号:MD45
DHD340A COP44



产品型号:M40A



产品型号:SD4



产品型号:QL40

直径		合金数量、直径		角度	水孔	重量 (Kg)	编码
mm	inch	边齿	中齿				
105	4 1/8	6×14	5×13	38	2	7.6	MD45-105
110	4 5/16	7×14	6×13	38	2	7.8	MD45-110
115	4 1/2	8×14	7×13	38	2	8.2	MD45-115
120	4 3/4	8×14	7×13	38	2	8.7	MD45-120
125	4 15/16	8×14	7×13	38	2	8.9	MD45-125
130	5 1/8	8×16	7×14	38	2	9.4	MD45-130

5"钻头 附表钻头参数MD55平面钻头为例



产品型号:MD55
DHD350R COP54



产品型号:M50A



产品型号:SD5



产品型号:QL50

直径		合金数量、直径		角度	水孔	重量 (Kg)	编码
mm	inch	边齿	中齿				
130	5 1/8	8× 16	8× 14	38	2	15	MD55-130
135	5 1/4	8× 16	8× 14	38	2	15.2	MD55-135
138	5 1/2	8× 16	8× 14	38	2	15.6	MD55-138
140	5 1/2	8× 16	10× 14	38	2	15.8	MD55-140
146	5 3/4	8× 18	8× 15	38	2	16.1	MD55-146
150	5 7/8	8× 18	8× 15	38	2	16.5	MD55-150
152	6	8× 18	8× 15	38	2	17	MD55-152
156	6 1/8	8× 18	8× 16	38	2	17.5	MD55-156

6" 钻头 附表钻头参数MD65凹面钻头为例



产品型号:MD65
DHD360 COP64



产品型号:M60A



产品型号:SD6



产品型号:QL60

直径		合金数量、直径		角度	水孔	重量 (Kg)	编码
mm	inch	边齿	中齿				
152	6	8×18	4×16+4×14	38	2	23	MD65-152
154	6	8×18	4×16+4×14	38	2	23	MD65-154
156	6 1/4	8×18	4×16+4×16	38	2	23	MD65-156
159	6 1/4	8×18	4×16+4×16	38	2	23.5	MD65-159
165	6 1/2	8×18	4×16+4×16	38	2	24	MD65-165
171	6 3/4	8×18	8×16	38	2	25	MD65-171
178	7	8×18	6×16+4×16	38	2	26	MD65-178
185	7 1/4	9×18	6×16+4×16	38	2	26.8	MD65-185
190	7 1/2	10×18	8×16+5×16	38	2	27.5	MD65-190
203	8	10×18	8×16+6×16	38	2	31	MD65-203

8" 钻头 附表钻头参数MD85凹面钻头为例



产品型号:MD85
DHD380 COP84



产品型号:M80A



产品型号:SD8



产品型号:QL80

直径		合金数量、直径		角度	水孔	重量 (Kg)	编码
mm	inch	边齿	中齿				
200	7 7/8	10×18	8×18+6×16	38	2	46	MD85-200
203	8	10×18	8×18+6×16	38	2	47	MD85-203
216	8 1/2	10×18	8×18+6×16	38	2	53	MD85-216
219	8 5/8	10×18	8×18+6×16	38	2	54	MD85-219
222	8 3/4	10×18	8×18+6×16	38	2	55	MD85-222
225	8 7/8	10×18	8×18+7×16	38	2	56	MD85-225
229	9	10×18	8×18+7×16	38	2	57	MD85-229
235	9 1/4	12×18	12×16+8×16	38	2	57.5	MD85-235
240	9 1/2	12×18	12×16+8×16	38	2	58	MD85-240
254	10	12×18	8×18+12×16+6×16	38	2	61	MD85-254
270	10 5/8	12×19	8×18+12×16+8×16	38	2	66	MD85-270
279	11	12×19	8×18+12×16+8×16	38	3	71	MD85-279

10" 钻头 附表钻头参数MSD10凹面钻头为例



产品型号:SD10



产品型号:NUMA100

直径		合金数量、直径		角度	水孔	重量 (Kg)	编码
mm	inch	边齿	中齿				
254	10	12×18	12×16+8×16	38	2	85	SD10-254
270	10 5/8	12×19	8×18+12×16+8×16	38	2	88	SD10-270
279	11	12×19	8×18+12×16+8×16	38	2	91	SD10-279
295	11 5/8	12×19	20×18+9×16	38	2	95	SD10-295
305	12	15×19	12×18+15×18+9×16	38	3	97	SD10-305
311	12 1/4	15×19	12×18+15×18+9×16	38	3	99	SD10-311
315	12 3/8	15×19	12×18+15×18+9×16	38	3	102	SD10-315
330	13	15×19	12×18+15×18+9×18	38	3	114	SD10-330

12" 钻头 附表钻头参数MSD12凹面钻头为例



产品型号:SD12



产品型号:DHD1120



产品型号:NUMA120



产品型号:NUMA125

直径		合金数量、直径		角度	水孔	重量 (Kg)	编码
mm	inch	边齿	中齿				
305	12	15×19	36×18	38	3	130	SD12-305
311	12 1/4	15×19	36×18	38	3	132	SD12-311
315	12 3/8	15×19	42×18	38	3	136	SD12-315
330	13	15×19	42×18	38	3	140	SD12-330
343	13 1/2	15×19	42×18	38	3	145	SD12-343
350	13 3/4	15×19	44×18	38	3	148	SD12-350
356	14	15×19	44×18	38	3	150	SD12-356
368	14 1/2	15×19	40×19	38	3	156	SD12-368
375	14 3/4	15×19	40×19	38	3	160	SD12-375
381	15	15×19	40×19	38	3	164	SD12-381

15"钻头 附表钻头参数MD330凹面钻头为例



产品型号:MD330

直径		合金数量、直径		角度	水孔	重量 (Kg)	编码
mm	inch	边齿	中齿				
381	15	15×19	40×19	38	3	237	MD330-381
391	15 3/8	15×19	40×19	38	3	244	MD330-391
413	16 1/4	15×19	44×19	38	3	232	MD330-413
435	17 1/8	18×19	44×19	38	3	282	MD330-435
438	17 1/4	18×19	44×19	38	3	282	MD330-438
445	17 1/2	18×19	44×19	38	3	282	MD330-445
451	17 3/4	18×19	44×19	35	3	289	MD330-451
457	18	18×25.4	47×19	35	3	295	MD330-457
464	18 1/4	18×25.4	47×19	35	3	299	MD330-464
483	19	20×25.4	57×19	35	3	330	MD330-483
508	20	20×25.4	61×19	35	3	342	MD330-508

20" 钻头 附表钻头参数MD450凹面钻头为例



产品型号:MD450

直径		合金数量、直径		角度	水孔	重量 (Kg)	编码
mm	inch	边齿	中齿				
483	19	20×25.4	57×19	35	3	330	MD450-483
508	20	20×25.4	61×19	35	3	342	MD450-508
560	22	16×25.4	50×25.4	35	4	523	MD450-560
578	22 3/4	16×25.4	50×25.4	35	4	505	MD450-578
610	24	16×25.4	59×25.4	35	4	545	MD450-610
660	26	24×25.4	69×25.4	35	6	610	MD450-660

24" BIT 附表钻头参数MD525凹面钻头为例



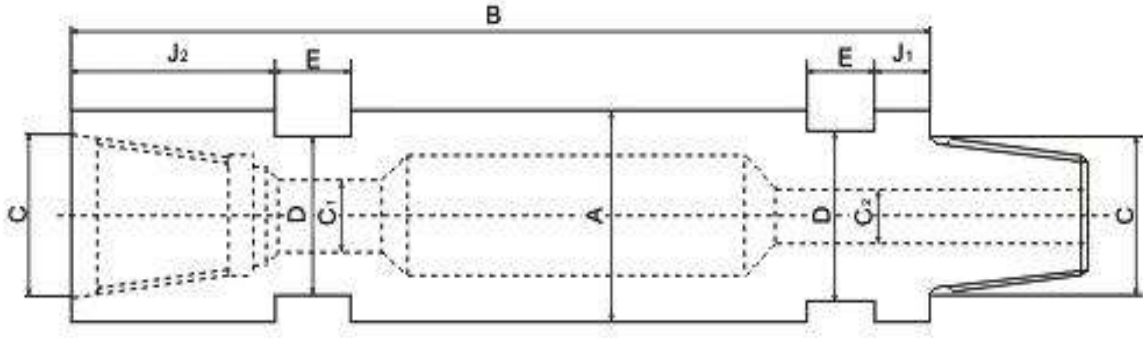
产品型号:MD525

直径		合金数量、直径		角度	水孔	重量 (Kg)	编码
mm	inch	边齿	中齿				
610	24	16×25.4	59×25.4	35	4	545	MD525-610
660	26	24×25.4	69×25.4	35	6	608	MD525-660
724	28 1/2	24×25.4	69×25.4	35	6	990	MD525-724
737	29	24×25.4	69×25.4	35	6	980	MD525-737
762	30	24×25.4	73×25.4	35	6	1020	MD525-762
864	34	24×25.4	96×25.4	35	6	1200	MD525-864
914	36	24×25.4	108×25.4	35	6	1280	MD525-914

其他产品

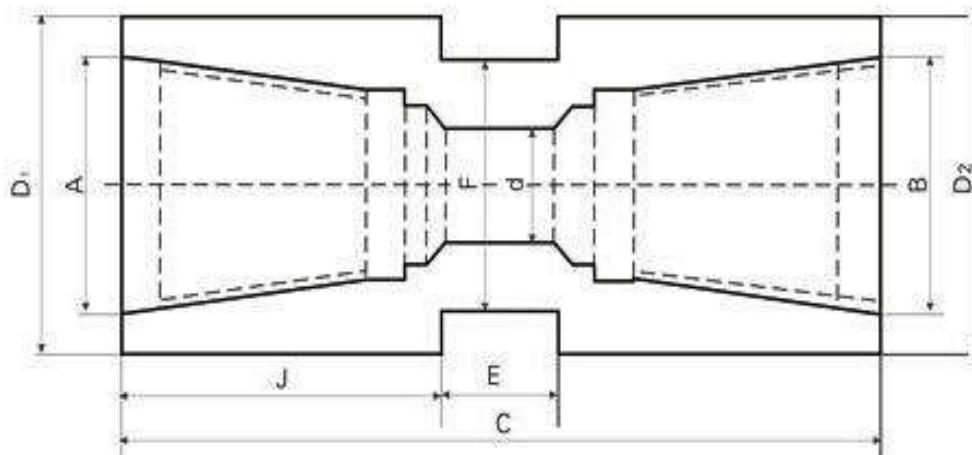


钻管



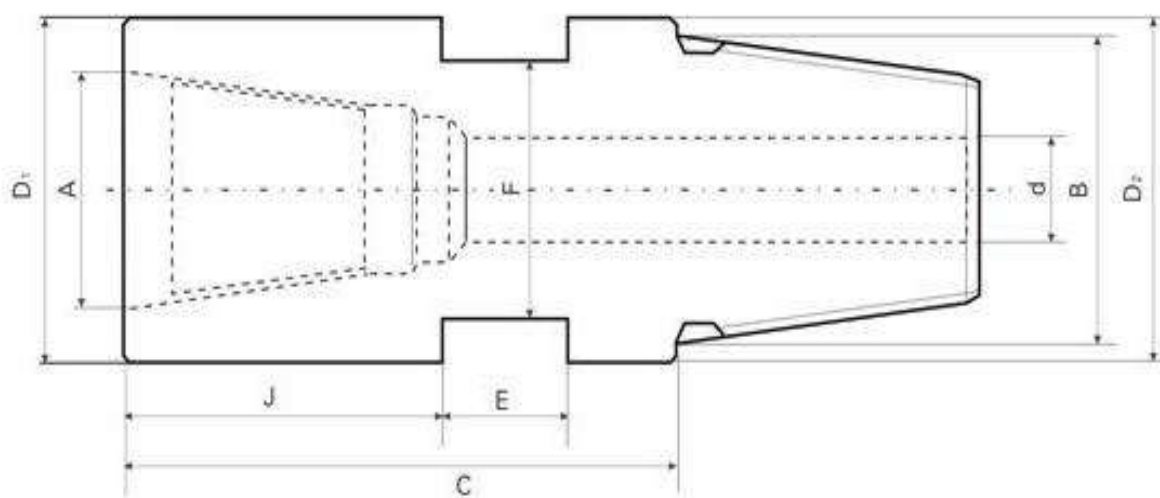
A 外径 (mm)	C 连接部位			J 肩头		D 扳手方对径 (mm)	最大拉力 (kNm)	大概重量 (3米长/公斤)	E 扳手方宽 (mm)
	连接螺纹型号	C1	C2	J1	J2				
Φ76	API 2 3/8"REG	25.4	38.1	16	90.5	65	5.4	26.6	38.1
Φ89	API 2 3/8"REG	28.6	38.1	11.1	76.2	69.8	11.2	53.4	60.3
Φ102	API 3 1/2"REG	44.4	57.1	15.8	90.5	63.5	14.2	53.1	50.8
Φ114	API 3 1/2"REG	38.1	57.1	15.8	69.8	92.2	22.2	77.4	69.8
Φ127	API 3 1/2"REG	44.4	57.1	12.7	95.2	120.6	47	114	50.8
Φ140	API 3 1/2"REG	44.4	57.1	12.7	95.2	120.6	47	114	50.8
Φ152	API 4 1/2"REG	76.2	85.7	19	120.6	130.1	52.9	127	60.3

母母接头



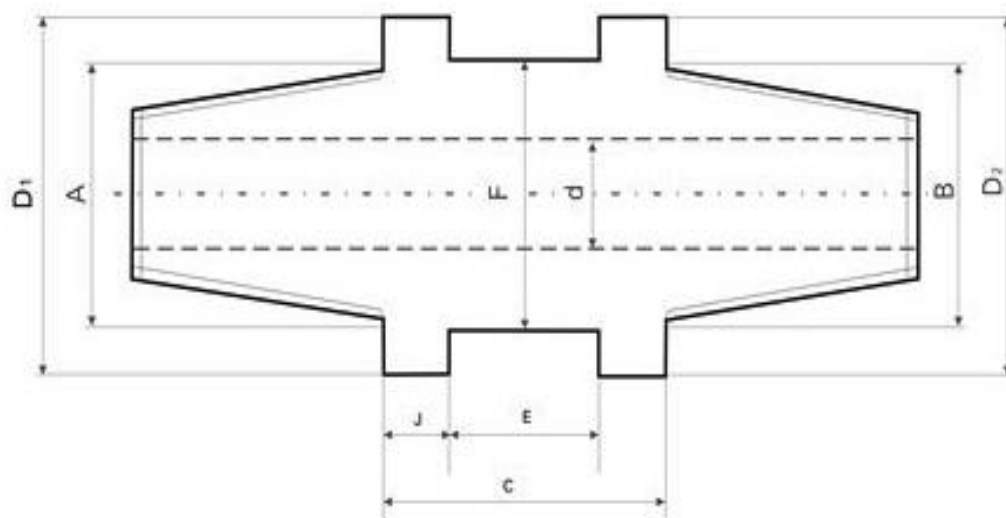
连接螺纹型号		C	J	E	d	外径		F 扳手方对径 (mm)
母螺纹A	母螺纹B	长度 (mm)	肩长 (mm)	扳手方宽 (mm)	顶部直径 (mm)	D1 顶端 (mm)	D2 底端 (mm)	
API 2 3/8"REG	API 2 3/8"REG	219	57.1	50.8	38.1	88.9	88.9	69.85
API 2 7/8"REG	API 2 3/8"REG	219	69.85	50.8	38.1	114.3	88.9	98.4
API 2 3/8"REG	API 3 1/2"REG	128.6	57.1	50.8	38.1	88.9	114.3	69.8
API 3 1/2"REG	API 3 1/2"REG	241.3	69.85	50.5	44.45	114.3	114.3	98.4
API 3 1/2"REG	API 4 1/2"REG	269.8	88.9	50.8	58.7	114.3	146	98.4
API 2 7/8"REG	API 3 1/2"REG	241.3	69.85	50.8	44.45	114.3	51.7	98.4
API 4 1/2"REG	API 2 7/8"REG	250.8	76.2	50.8	44.45	114.3	146	98.4

公母接头



连接螺纹型号		C	J	E	d	外径		F 扳手方对径 (mm)
母螺纹A	公螺纹B	长度 (mm)	肩长 (mm)	扳手方宽 (mm)	顶部直径 (mm)	D1 顶端 (mm)	D2 底端 (mm)	
API 2 3/8"REG	API 2 3/8"REG	140	50.8	65	24	88.9	88.9	69.85
API 2 3/8"REG	API 2 7/8"REG	134.9	69.85	50.8	31.75	88.9	88.9	69.85
API 2 3/8"REG	API 3 1/2"REG	146	39.7	50.8	25.4	114.3	88.9	98.4
API 3 1/2"REG	API 3 1/2"REG	101.6	39.7	50.8	44.45	127	127	98.4
API 3 1/2"REG	API 4 1/2"REG	134.9	39.7	50.8	52.4	114.3	146	98.4
API 2 7/8"REG	API 2 3/8"REG	134.9	39.7	50.8	31.75	88.9	88.9	69.85
API 2 7/2"REG	API 3 1/2"REG	134.9	39.7	50.8	44.45	114.3	114.3	98.4
API 2 7/8"REG	API 4 1/2"REG	174.6	100	50.8	44.45	114.3	146	98.4

公公接头



连接螺纹型号		C	J	E	d	外径		F 扳手方对径 (mm)
公螺纹A	公螺纹B	长度 (mm)	肩长 (mm)	扳手方宽 (mm)	顶部直径 (mm)	D1 顶端 (mm)	D2 底端 (mm)	
API 2 3/8"REG	API 2 3/8"REG	70	20	50.8	24	78	78	65
API 2 3/8"REG	API 2 7/8"REG	152.4	50.8	50.8	25.4	88.9	88.9	69.85
API 2 3/8"REG	API 3 1/2"REG	96	35	50.8	24	114.3	114.3	98.4
API 3 1/2"REG	API 3 1/2"REG	177.8	63.5	50.8	44.45	114.3	114.3	98.4
API 3 1/2"REG	API 4 1/2"REG	92	12.7	69.85	38.1	114.3	139.7	120.65
API 4 1/2"REG	API 4 1/2"REG	203.2	76.2	50.8	58.7	146	146	120.65

长尾巴钻头



钎头直径 (mm)	边齿	正面齿	水孔数量	重量 (Kg)	编码
90	9×11	7×11	3×8	5.8	MROD76-90
95	9×12	7×11	3×8	6.0	MROD76-95
105	9×12	7×12	3×10	6.4	MROD76-105
105	9×13	7×12	3×13	9.1	MROD89-105
115	9×14	6×14	3×13	9.7	MROD89-115
127	9×14	7×14	3×13	10.6	MROD89-127
115	9×14	6×14	3×13	12.6	MROD102-115
127	9×14	7×14	3×13	13.2	MROD102-127
140	9×16	9×16	3×13	14.5	MROD102-140
140	9×16	9×16	3×15	21.3	MROD127-140
152	9×16	9×16	3×15	23.1	MROD127-152
165	10×16	10×16	3×15	23.9	MROD127-165

冲击器拆卸工作台



冲击器拆卸工作台使用方法：

- ◆ 把冲击器放进卸钎器里边。
- ◆ 调节冲击器和扳手的位置，使扳手卡住接头方口处并与千斤顶处于同一平面内。
- ◆ 用螺丝固定好K形座。
- ◆ 用相应螺丝将扳手固定紧。
- ◆ 缓慢上下摇动千斤顶把手，将冲击器慢慢卸开。
- ◆ 接头拆卸完毕后，将千斤顶回油，回油完毕，松开螺丝，放下扳手，卸下K形座，将冲击器调头。
- ◆ 调节冲击器和扳手的位置，使扳手卡住卡钎套并与千斤顶处于同一平面内。
- ◆ 调整冲击器。
- ◆ 放入K形座，并用螺丝将K形座及扳手固定好。
- ◆ 缓慢上下摇动千斤顶把手，将冲击器慢慢卸开。

“全球钻探设备行业专家”

不管是什么类型的岩石—软岩、中软岩、硬岩或者其它的特殊地层构造，您只需要告诉我们您需要什么，我们就会根据您的需要为您量身定制专属服务。



贵阳科迈机械设备有限公司
贵州迈锐钻探设备制造有限公司

地址：贵州省贵阳市南明区新华路72号富中国际广场9楼F座

电话：0851-88639105

传真：0851-88639108

生产基地：贵州省贵阳市修文县久长镇上寨村二关坝工业园区

邮箱：office@kemaico.com

info@kemaico.com

网站：www.maxdrill.com.cn

www.maxdrillrocktools.com